



Termékleírás

Típus	Magasfényű, speciális alkidbázisú aromamentes oldószeres radiátorzománc
Felhasználási terület	Megfelelő felületelőkezelés után köztes-és záróréteggént alkalmazható a fényes felületek elérése érdekében. Alkalmazható csővezetékek, festésére, valamint gőz- és melegvizes fűtési rendszerek radiátorainak festésére.
Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> Gőzfűtésű- és melegvizes radiátorok zománcozására Extra fehérségű 120 °C-ig sárgulásálló Magas fedőképességű, felületkitöltő és jól terül Gyorsan száradó Filmje vastagon felhordva sem hajlamos folyásra, magas fedőképességű és vastagságát az éleken is megtartja VOC-kompatibilis zománcfesték Könnyen felhordható
Kiszerezés	1,0 L / 2,5 L
Szín	fehér
Felhasználási terület	beltér
Kiegészítő termékek	LUCITE® 111 Allprimer Oldószeres, matt fényű, speciális kötőanyagbázisú, univerzálisan alkalmazható zománc- alapozófesték.

Műszaki adatok

Kötőanyag	alkidgyanta		
Fényességi fok	magasfényű		
Viszkozitás	A termék felhasználásra alkalmas módon kerül forgalomba.		
Száradás 20°C-on / 60% rel. légnedveségnél	Porszáraz után	Átfesthető után	Átkeményedik után
	2 - 3 óra	16 - 24 óra	7 - 14 nap
Megjegyzés az átfestéshez: Alacsony hőmérséklet és/vagy a festőműhely rossz szellőztetése a száradási időkre negatív hatást gyakorolhat.			

Kiadósság	Ecset / henger	Szórással
	90 - 110 ml/m²	100 - 120 ml/m²
Az anyagszükséglet erősen függ a felhordás módjától és az alapfelület nedvszívó képességétől.		
Sűrűség	1,19 g/cm ³	
Tárolás	A kiszerezéseket száraz, hűvös és fagymentes helyen, eredeti csomagolásukban kell tárolni. Felbontás után minél előbb fel kell használni.	

Felhordás

Felhordás módja	ecsetelés, hengerezés, szórás
Felhordási hőmérséklet	Legalább + 8 °C (alapfelületi-és környezeti hőmérséklet)
Hígíthatóság vízzel	nem
Megjegyzés az anyag felhordásához	A termék szórásánál a megadott hőmérsékleti beállításokat ne lépják túl és a termék Biztonságtechnikai Adatlapjában lévő utalásokat tartsák be.
Airless szórási adatok	<p>Viszkozitás beállítása: Gyárilag beállított viszkozitással - Temperált szórás / Tempspray 35 °C</p> <p>Fúvóka mérete: 0,008 - 0,010 inch</p> <p>Szórási nyomás - Tempspray: 250 - 260 bar</p> <p>Szórási szög: épületszerkezettől függő</p> <p>Pisztoly szűrő: 100-as finom szűrő</p> <p>Szerszámajánlás: Zománcok szórására javasolt airless szórógép (pl. Wagner® SuperFinish 23 Plus)</p>
A szerszámok tisztítása	Hígító, vagy tesztbenzin (szalmiákszesz).

Rétegfelépítés

Alapfelület	Alapozó bevonat	Közbenső bevonat	Záró réteg
Radiátor és csővezetékek - hordozóképes	LUCITE® 165 Therm AF	LUCITE® 165 Therm AF	LUCITE® 165 Therm AF

Általános megjegyzések

Nagyüzemi beltéri felületeknél történő alkalmazáskor a termékre jellemző tulajdonságok, pl. szagképződés és oldószergőzők miatt alternatív megoldásként vizes bázisú zománcrendszerrel kell alkalmazni.

Oldószeres termékek felhordása közben és azt követően, a helyiség megfelelő szellőztetéséről gondoskodni kell.

Hő hatására bekövetkező termikus és kémiai hatások, mint pl. tisztítószer kipárolgása, vagy elégtelen UV-sugárzás (nappali fény), valamint a ragasztó- és tömítőanyagokkal való érintkezés az anyagra jellemző sötétes sárguláshoz vezethetnek, különösen a fehér és világos színspektrumban.

Az azonos fajtájú termékek korlátozott mértékben összekeverhetők egymással. Általános szabály, hogy kerülni kell a különböző anyagok összekeverését.

A terméket nedvességtől, fagytól, közvetlen napsugárzástól és magas hőmérséklettől óvni kell. Használat után a felnyitott festékdobozokat mindig szorosan le kell zárni.

Hígító hozzákeverése a megengedett VOC-hatáérték túllépését eredményezheti.

A festékfilm végső fényességét, a környezeti viszonyoktól függően 7-14 nap után éri el.

Optikailag összefüggő felületek esetén, egy gyártási számú kiszereleket kell használni.

Az intenzív színek gyakran gyengébb fedőképességgel rendelkeznek a pigmentek alapvető fizikai tulajdonságai miatt. Ezekben az esetekben egy általunk kifejlesztett Cover Up fedőszínt javasolunk alapozóként felhordani.

Az áttetsző lakk bevonatrendszerek nem védik meg a felfelületeket az UV-sugárzástól, ezért kültérben kellően pigmentált színeket kell használni.

Az intenzív és/vagy sötét árnyalatú színek hajlamosak a pigmenttörésre, felületi bemattulásra mechanikai igénybevétel hatására. Ez festékfelületi kopás, mattulás megfelel a technika jelenlegi állásának, és így nem kifogásolható.

Lágyítószert tartalmazó termékekkel (ajtó- és ablaktömítések stb.) történő érintkezés esetén be kell szerezni a tömítőprofil gyártójának vonatkozó állásfoglalását, vagy mintabevonatot kell készíteni.

Vízszintes és tartós nedves terhelésű felületeken ügyelni kell arra, hogy a bevonat ne legyen kitéve állandó igénybevételnek, például az állóvíz miatt.

Az élvezeti cikkek- és élelmiszerek tárolására szolgáló helyiségekben történő használat esetén javasoljuk az áruk eltávolítását a helyiségből, a festési munkák és a festék száradása során.

A közölt szórás adatok tájékoztató jellegűek, melyek a különböző géptípusok, eltérő környezeti feltételek, valamint a bevált gyakorlati sémáktól való eltérés alapján változhatnak. A kivitelezési munkálatok megkezdése előtt figyelembe kell venni az adott körülményekre érvényes szórás paramétereket és ennek megfelelően az anyag kiadóságát, mindig a helyszínen az adott objektumon közvetlenül kell meghatározni.

A termék használatakor be kell tartani a szakterület mindenkor szabványait és irányelveit (Isd. VOB DIN18363 C. rész, a Német Szövetségi Festék- és Vagyongvédelmi Bizottság Adatlapjai, az általános képzési segédanyagok tartalma stb.).

Ezen Műszaki Adatlap értelemszerűen nem sorolja fel az összes lehetséges alkalmazási esetet. Ha kérdése van az adatlapban nem szereplő tényekkel és körülményekkel, azok műszaki feldolgozásával és kezelésével kapcsolatban, mindig forduljon műszaki tanácsadóinkhoz, kereskedelmi képviselőinkhez vagy közvetlenül alkalmazástechnikai osztályunkhoz.

Ha nem biztos az adatlapban közölt termékek használatával és összeférhetőségével kapcsolatban, kérjük forduljon hozzánk bizalommal az alábbi elérhetőségeink egyikén:

Service - Hotline: +49 2330 63 243

E - Mail: infoanwendungstechnik@doerken.de / Magyar képviselet: Szakács Tibor E-Mail: tszakacs@doerken.de

Allergia szolgálat: +49 2330 63 185

Szakszerűtlenül felhasznált termékek ellen reklamációt nem fogadunk el.

A közölt információk kutatás-fejlesztési munkákból származnak, és alkalmazástechnikai területen szerzett tapasztalatokkal együtt kerültek összeállításra. Sem az írásbeli tájékoztatás, sem a telefonos megállapodások nem képeznek szerződéses jogviszonyt vagy adásvételi szerződésből eredő járulékos kötelezettségeket. Az adatlapban lévő utalások nem mentesítik a felhasználót attól, hogy saját felelősségére ellenőrizze termékeink rendeltetésszerű használatra való alkalmasságát.

A Műszaki Adatlap legújabb változatának megjelenésével a korábbi kiadások érvényüket veszítik.

További információ a www.doerkencoatings.de weboldalunkon található, ahol elérhető az összes mindenkor érvényes, termékekhez kapcsolódó Műszaki Adatlap és Biztonságtechnikai Adatlap is.

Egyebek vonatkozásában, Általános Szerződési Feltételeink érvényesek.