

FICHE TECHNIQUE**» DESCRIPTION**

PRIMAIRE D'ACCROCHAGE BICOMPOSANT EN PHASE AQUEUSE À BASE DE RÉSINE EPOXY.

» DESTINATIONS

PRODUIT ADAPTÉ A UN USAGE EN INTÉRIEUR ET EN EXTÉRIEUR SUR LES SUPPORTS RIGIDES NON ABSORBANTS OÙ L'ACCROCHAGE EST DIFFICILE (PLASTIQUES, METAUX, CARRELAGE, CÉRAMIQUE, MÉLAMINÉ, MDF, ANCIENNES COUCHES DE PEINTURE) ET POUR ASSURER UNE PROTECTION ANTICORROSION DES MÉTAUX FERREUX.

» QUALITÉS PRINCIPALES

ASPECT MAT ET TENDU

EXCELLENT POUVOIR D'ACCROCHAGE

TRÈS BONNE PROTECTION ANTICORROSION

» CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

09/2023

DÖRKEN COATINGS France – PA des Béthunes - 22 Rue de l'Equerre - BP 29130 - 95074 Cergy-Pontoise Cedex
Tél. : 01.34.30.42.42 Fax : 01.34.30.42.40 Email : info.dcf@doerken.com

FICHE TECHNIQUE

| | |
|----------------------------------|--|
| LIANT | RESINE EPOXY |
| CLASSIFICATION AFNOR NF T 36-005 | FAMILLE I - CLASSE 6b |
| NIVEAU DE BRILLANCE | MAT |
| EXTRAIT SEC EN POIDS | 61 % (POUR LE MELANGE BASE + DURCISSEUR) |
| DENSITE (en g/ml) | 1.30 |
| COV | VALEUR LIMITE UE POUR CE PRODUIT (Cat A/j) : 140 g/l (2010) CE PRODUIT CONTIENT MOINS DE 140 g/l DE COV |
| EMISSION DANS L'AIR INTERIEUR |  |
| TEINTES | BLANC TONS PASTELS ET MOYENS sur le système à teinter MixPlus à partir du blanc |

» INFORMATIONS PRATIQUES

| | |
|---|---|
| RENDEMENT (donnée liée au support et au mode d'application) | 8 m ² /kg |
| DILUTION | PRÊT A L'EMPLOI – AVEC DE L'EAU CLAIRE EN CAS D'APPLICATION AU PISTOLET |
| PROCEDES D'APPLICATION | BROSSE – ROULEAU (mousse floquée ou microfibre 5/8 mm) - PISTOLET |
| NETTOYAGE DU MATERIEL | EAU |
| PREPARATION DU PRODUIT | Mélanger la base et le durcisseur en respectant la proportion indiquée (60% de base pour 40% de durcisseur – pourcentage pondéral). BIEN AGITER CE MELANGE AVANT UTILISATION |
| CONDITIONS D'APPLICATION | Température de l'air et du support : entre 8 et 30°C Humidité relative de l'air : intérieur 60% maximum et extérieur 80% maximum |
| TEMPS DE SECHAGE (donnée liée au support et aux conditions d'application) | Hors poussière : 1 H Recouvrable par un produit en phase aqueuse : 6 à 8 H Recouvrable par un produit en phase solvant : 16 H |
| CONDITIONNEMENTS | Bases : 0,51/1,02/2,30 L – Durcisseurs : 0,49/0,98/2,20 L |

» MISE EN ŒUVRE

09/2023

DÖRKEN COATINGS France – PA des Béthunes - 22 Rue de l'Equerre - BP 29130 - 95074 Cergy-Pontoise Cedex
Tél. : 01.34.30.42.42 Fax : 01.34.30.42.40 Email : info.dcf@doerken.com

FICHE TECHNIQUE

L'ETAT DES SUPPORTS, LEURS PREPARATIONS AINSI QUE LES CONDITIONS D'APPLICATION DOIVENT ÊTRE CONFORMES AUX DTU, AUX NORMES EN VIGUEUR ET AUX RÈGLES DE L'ART.

- PREPARATIONS DES SUPPORTS

- Les supports doivent être sains, secs, propres et adhérents. Il faut nettoyer toutes les salissures (suie, graisse, taches, ...), vérifier l'adhérence du revêtement existant, si besoin éliminer complètement les fonds non-adhérents, poncer mécaniquement et dépolssiérer.
- Métaux ferreux (fer, acier) : retirer toute trace de rouille mécaniquement, poncer, dépolssiérer et nettoyer avec un diluant sec.
- Métaux non ferreux :
 - zinc, galvanisé : procéder à un dérochage, nettoyer avec un produit dégraissant.
 - aluminium : nettoyer les supports avec une brosse et du diluant sec, essuyer avec un chiffon propre et sec, poncer, dépolssiérer.
- Plastiques, mélaminés, MDF, céramiques et anciennes peintures : poncer, dépolssiérer et nettoyer avec un diluant sec (non gras).
- Carrelage : nettoyer avec un diluant sec, procéder à un ponçage soigné avec un abrasif à l'eau et laisser sécher au moins 48 H (séchage des joints).
- Vérifier l'absorption du support par test de la goutte d'eau.

- APPLICATION

- Une fois le mélange préparé, l'utiliser dans les 3 heures.
- Appliquer une couche de LUCITE 190 2K EPOXYPRIMER après avoir réalisé les préparations des supports. Après séchage, recouvrir par une finition. Au-delà de 24 heures de séchage poncer soigneusement afin d'obtenir une adhérence optimale de la couche de finition.
- Éviter les conditions climatiques extrêmes (grande chaleur, vent, soleil, forte humidité, etc...) qui peuvent avoir une incidence sur les propriétés de mise en œuvre, de séchage et de surface.



LUCITE 190 2K EPOXYPRIMER

FICHE TECHNIQUE

» STOCKAGE

Conserver à l'abri du gel et des fortes chaleurs.
Refermer soigneusement l'emballage après utilisation.

» SÉCURITÉ

Conserver hors de portée des enfants ainsi qu'à l'écart de toutes denrées alimentaires.
Lors de l'application, se protéger la peau, les mains et le visage.
Dans le cas d'une utilisation en intérieur, aérer efficacement pendant et après l'application.
Se renseigner auprès des autorités des conditions de collecte et d'élimination des produits inutilisés et des emballages vides.
Veuillez consulter la fiche de données de sécurité avant application.

» REMARQUES

Le contenu de ce document a pour but d'informer nos clients des propriétés, des caractéristiques et des conditions d'application de ce produit. Il a été établi en fonction des connaissances techniques du moment, conformément aux DTU et normes en vigueur. Il appartient à l'applicateur de vérifier que la présente fiche technique corresponde à la dernière version actualisée ainsi que de respecter les recommandations techniques de préparations des supports et d'application du produit.

Cette version annule et remplace la précédente fiche technique relative à ce produit.

09/2023

DÖRKEN COATINGS France – PA des Béthunes - 22 Rue de l'Equerre - BP 29130 - 95074 Cergy-Pontoise Cedex
Tél. : 01.34.30.42.42 Fax : 01.34.30.42.40 Email : info.dcf@doerken.com

PAGE 4 SUR 4