

**FICHE TECHNIQUE****» DESCRIPTION**

LAQUE DE FINITION, D'ASPECT SATIN, À BASE DE RÉSINE ACRYLIQUE SPÉCIALE, EN PHASE SOLVANT, POUR UNE PROTECTION ANTICORROSION ET DÉCORATIVE.

**» DESTINATIONS**

PRODUIT ADAPTÉ À UN USAGE EN INTÉRIEUR ET EN EXTÉRIEUR POUR APPLICATION SUR ACIER, ACIER GALVANISÉ, ALUMINIUM, TUYAUTERIES, MAINS COURANTES, BALUSTRADES, CONSTRUCTIONS DE HALLS, PONTS, TOITS, REVÊTEMENTS DE PLAFONDS, PYLÔNES EN TREILLIS.

PEUT ÊTRE UTILISÉ COMME SYSTÈME DE RÉNOVATION SUR D'ANCIENNES PEINTURES TELLES QUE LES ANCIENNES PEINTURES ÉPAISSES, COIL COATING, SURFACES DE TÔLE AVEC D'ANCIENS REVÊTEMENTS INDUSTRIELS, PVC DUR...

**» QUALITÉS PRINCIPALES**

BONNE ADHÉRENCE SUR LA GALVANISATION, CUIVRE, ALUMINIUM ET PVC DUR

PROTECTION ANTICORROSION ÉPAISSE, ACTIVE ET ÉLEVÉE GRACE À DES CHARGES EN FORME D'ÉCAILLES


SYSTEME MULTICOUCHE : COUCHE DE FOND, INTERMÉDIAIRE ET DE FINITION

SÉCHAGE RAPIDE APRÈS 4-5 HEURES, RÉSISTANT AU TOUCHER

HAUT POUVOIR COUVRANT ET TRÈS BONNE COUVERTURE DES ARÊTES

## FICHE TECHNIQUE

### » CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

LIANT	RÉSINES ACRYLIQUES SPÉCIALES
CLASSIFICATION AFNOR NF T 36-005	
NIVEAU DE BRILLANCE	SATIN
EXTRAIT SEC EN POIDS	65%
DENSITÉ (en g/ml)	1.16 – 1,42 g/cm <sup>3</sup>
COV	VALEUR LIMITE UE POUR CE PRODUIT (Cat A/i) : 500 g/l (2010) CE PRODUIT CONTIENT MOINS DE 500 g/l DE COV
ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR	
TEINTES	BLANC, RAL 9006, RAL 9007 Teintes sur le système MixPlus à partir des base 0 et 3 ainsi que les teintes DB à partir des bases RAL 9006 et RAL 9007

### » INFORMATIONS PRATIQUES

RENDEMENT (donnée liée au support et au mode d'application)	5 - 6 m <sup>2</sup> /L
DILUTION	
PROCÉDÉS D'APPLICATION	BROSSE – ROULEAU (microfibre 5 mm)
NETTOYAGE DU MATÉRIEL	
PRÉPARATION DU PRODUIT	BIEN AGITER CE MÉLANGE AVANT ET PENDANT L'UTILISATION
CONDITIONS D'APPLICATION	Température de l'air et du support : entre 8 et 30°C Humidité relative de l'air : intérieur 60% maximum et extérieur 80% maximum
TEMPS DE SÉCHAGE (donnée liée au support et aux conditions d'application)	Sec au toucher : 4 H Recouvrable : après 16 à 24H Sec à cœur : 7 à 14 jours
CONDITIONNEMENTS	1 L – 2,5 L - 10 L

## FICHE TECHNIQUE

### » MISE EN ŒUVRE

L'ÉTAT DES SUPPORTS, LEURS PRÉPARATIONS AINSI QUE LES CONDITIONS D'APPLICATION DOIVENT ÊTRE CONFORMES AUX DTU, AUX NORMES EN VIGUEUR ET AUX RÈGLES DE L'ART.

- PRÉPARATIONS DES SUPPORTS

- Les supports doivent être sains, secs, propres et adhérents. Il faut nettoyer toutes les salissures (suie, graisse, taches, micro-organismes, ...) par lessivage.
- Sur anciens revêtements : vérifier l'adhérence du revêtement existant, si besoin éliminer complètement les fonds non-adhérents, lessiver, poncer mécaniquement et dépolssiérer.
- Bois exotiques : nous consulter.
- Ne pas appliquer sur des supports en polyéthylène, polypropylène ou aluminium anodisé.
- Exemples de supports, de préparations et de systèmes :

Supports	Préparation des supports	Une couche de fond	Deux couches de finition
Aluminium	*	-	LUCITE 160 METALLICOLOR
Zinc / Galva	**	-	LUCITE 161 METALPROTECT
Fer / Acier en intérieur	Éliminer la rouille / Dégraisser ***	-	LUCITE 161 METALPROTECT
Fer / Acier en extérieur	Éliminer la rouille / Dégraisser ***	LUCITE 111 ALLPRIMER	LUCITE 161 METALPROTECT
PVC dur	Lessiver / Poncer / Nettoyer	-	LUCITE 161 METALPROTECT
Anciens systèmes adhérents	Lessiver / Poncer	LUCITE 111 ALLPRIMER	LUCITE 161 METALPROTECT

\* = nettoyer les supports en aluminium avec une brosse et du diluant sec non-gras, essuyer avec un chiffon propre et sec, poncer, dépolssiérer

\*\* = dérochage (10% en volume d'acide phosphorique), nettoyage avec l'Eco-Dégraissant

\*\*\* = retirer la rouille mécaniquement ; en cas de doute, contacter notre service technique

## FICHE TECHNIQUE

- APPLICATION

- Avant application, contrôler impérativement le taux d'humidité du support ainsi que l'humidité relative de l'air.
- Veiller à mélanger soigneusement le produit avant et pendant l'application afin d'avoir une répartition homogène des pigments métalliques.
- Appliquer deux couches de LUCITE 161 METALPROTECT après avoir réalisé les préparations des supports.
- **Remarques** : produit à appliquer au pistolet afin d'obtenir un aspect de finition optimal :
  - avec un pistolet airless en utilisant un filtre adapté (ou éventuellement sans filtre) : sans dilution,
  - avec un pistolet HVLP (basse pression) sans filtre : dilution à 20% maximum avec de l'eau claire afin d'ajuster la viscosité du produit.
- Éviter les conditions climatiques extrêmes (grande chaleur, vent, soleil, forte humidité, etc...) qui peuvent avoir une incidence sur les propriétés de mise en œuvre, de séchage et de surface.



# LUCITE 161 METALPROTECT

## FICHE TECHNIQUE

### » STOCKAGE

Conserver à l'abri du gel et des fortes chaleurs.  
Refermer soigneusement l'emballage après utilisation.

### » SÉCURITÉ

Conserver hors de portée des enfants ainsi qu'à l'écart de toutes denrées alimentaires.  
Lors de l'application, se protéger la peau, les mains et le visage.  
Dans le cas d'une utilisation en intérieur, aérer efficacement pendant et après l'application.  
Se renseigner auprès des autorités des conditions de collecte et d'élimination des produits inutilisés et des emballages vides.  
Veuillez consulter la fiche de données de sécurité avant application.

### » REMARQUES

Le contenu de ce document a pour but d'informer nos clients des propriétés, des caractéristiques et des conditions d'application de ce produit. Il a été établi en fonction des connaissances techniques du moment, conformément aux DTU et normes en vigueur. Il appartient à l'applicateur de vérifier que la présente fiche technique corresponde à la dernière version actualisée ainsi que de respecter les recommandations techniques de préparations des supports et d'application du produit.

**Cette version annule et remplace la précédente fiche technique relative à ce produit.**