

## LACK-ALLROUNDER

Souverän an allen Bauteilen im Innen- und Außenbereich.



## DIE NEUEN LUCITE 2IN1 MULTI-TALENTE

## JEDE DER VIER EFFIZIENTEN LUCITE QUALITÄTEN STEHT FÜR:



### **EINTOPFSYSTEM**

Grund- und Decklackierung für Innen und Außen in einem.



## **UV-STABILE FARBTÖNE**

Lange Intensität und Brillanz selbst bei kritischen Farbtönen.



### **HOHE STANDFESTICKEIT**

Niedriges Ablaufverhalten an senkrechten Flächen.



### **DIREKTHAFTUNG**

Auf zahlreichen Untergründen wie Holz, Hart-PVC, Aluminium, \*Zink uvm.



### LANCZEIT-WEISSSTABIL

Auch nach mehr als 2 Jahren nahezu vergilbungsfrei.



### **BLOCKFEST & VENTILIEREND**

Feuchtigkeitsregulierende und klebefreie Beschichtung.

\* Bei der Beschichtung von Alkydharzlacken auf Zink ist eine entsprechende Grundierung erforderlich.



## **DU BIST DER CHEF. DU HAST DIE WAHL.**

Du entscheidest welcher Produkttyp dir und deinen Kunden den meisten Nutzen bringt.

Anwendung/ Eigenschaften	LUCITE® 122 All-Top Aqua Satin	LUCITE® 144 HVLP All-Top Aqua Satin	LUCITE® 123 All-Top Satin	LUCITE® 121 All-Top Matt
Für Innen & Außen	<b>~</b>	<b>~</b>	<b>~</b>	<b>✓</b>
Wasserbasiert	<b>~</b>	<b>~</b>		
Lösemittelbasiert			<b>~</b>	<b>~</b>
Pinsel & Rolle	<b>~</b>		<b>~</b>	<b>✓</b>
HVLP-Spritzen		<b>~</b>		
Airless	<b>✓</b>	<b>~</b>		



DÖRKEN



## INNOVATIVER SEIDENGLÄNZENDER ALLROUNDLACK AUF SPEZIAL-**ACRYLAT-BASIS.**

- » Wasserverdünnbarer 2-Schichtlack mit Direkthaftung
- Dickschichtig mit hoher Kantenabdeckung
- Fülliger, glatter Verlauf
- Hohe Standfestigkeit bis 200 m
- Vergilbungsfreies Intensivweiß
- » Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit für Fassaden und Außenbauteilen
- Langlebiger A1 UV-Schutz
- Für sensible Bereiche geruchsarm und gem. DIN EN 71-3 für die Beschichtung von Kinderspielzeugen geeignet



## BRAUNFÄRBENDE HOLZINHALTSSTOFFE.

Die neue LUCITE® NRE-Technologie (Nicht Reaktive Emulgatoren) verwendet neuartige Emulgatoren, die nicht verseifen und somit keine wasserlöslichen Holzinhaltsstoffe anlösen.

Kein Durchschlagen braunfärbender Flecken an der Oberfläche nach der zweiten Beschichtung.

- » LUCITE® 122 All-Top Aqua Satin kann auch ohne Isoliergrundierung auf kritischen Holzarten eingesetzt werden.
- Das bedeutet beim Beschichten einen Arbeitsgang weniger.
- Der sichere Fleckenschutz mit neuer LUCITE® NRE-Technologie

#### **BESCHICHTUNGSAUFBAU AUF HOLZ**



\*Um eine optimale Isolierwirkung zu erzielen, ist eine Trocknungszeit der Beschichtung von min. 16 Stunden einzuhalten. Nähere Informationen finden Sie in dem Technischen Merkblatt von LUCITE® 122 All-Top Aqua Satin auf unserer Website.

# LUCITE® 144 HVLP All-Top Satin



## GERÄTEUNABHÄNGIGER SEIDENGLÄNZENDER HVLP-LACK MIT DIREKTHAFTUNG!

Wasserverdünnbarer, hoch deckender Acrylat-Allroundlack als Grundbeschichtung und Decklack in einem. Ideal für die Anwendung mit HVLP, XVLP und Airless.

- » Niederdruck-Spray-System: Ideal für kleinere Flächen und verschiedene Untergründe
- » Geräteunabhängiges HVLP-Lacksystem
- » Sehr glatter Verlauf
- » Elastisch, diffusionsfähig und blockfest für bedingt und maßhaltige Holzbauteile, wie Türen und Fenster universell geeignet
- » Vergilbungsstabil
- » Für sensible Bereiche geruchsarm und gem. DIN EN 71-3 für die Beschichtung von Kinderspielzeugen geeignet

SPRITZWERTE FÜR DAS LUCITE® HVPL 2IN1 SATIN NIEDERDRUCK-SYSTEM						
Ceräte	Düsengröße	Materialmenge	Druck in Bar	Verdünnungsgrad		
Graco TurboFinish 7.0	Nr. 3 = 1,3 mm	Max (Voreinstellung)	0,5 (Maximum)	Unverdünnt		
Graco TurboFinish 9.0 7 9.5	Nr. 3 = 1,3 mm / Nr. 4 = 1,8 mm	Max (Voreinstellung)	0,6 (Maximum)	Unverdünnt		
Wagner FC 3500	Standard-Spray (gelb) = 4,1 mm (Schlitzdüse)	Stufe 3 - 4	0,2 (Maximum)	Unverdünnt		
Wagner FC 5000	Standard-Spray (gelb) = 4,1 mm (Schlitzdüse)	Stufe 3 - 4	0,275 (Maximum)	Unverdünnt		



## WANN RECHNET SICH DER EINSATZ VON HVLP-SPRITZEN?

Hier im Vergleich zur Pinsel - / Rollen-Applikation

Situation: Renovierung einer Tür: Beidseitige Beschichtung des Türblatts und der Türzarge mit einem Beschichtungsvorgang.

Applikationstechnik	Rolle/Pinsel	HVLP
Materialpreis fiktiver ca. Materialwert	40 €/L (UVP)	40 €/L (UVP)
Dauer	40 Minuten	20 Minuten
Lohn (1,00 € / Min.)	40 €	20 €
Fläche	ca. 5 m² (Tür + Zarge)	ca. 5 m² (Tür + Zarge)
Verbrauch/ Materialkosten	120 ml/m²	150 ml/m²
Ergebnis	= 0,6L x 40 €/L= 24 € = 24 € + 40 € = 64 € somit: max. 40 Min. / 64 €	= 0,75L x 40 €/L= 30 € = 30 € + 20 € = 50 € somit: max. 20 Min. / 50 €





## INNOVATIVE 2-SCHICHT DECKLACK-SYSTEME MIT SILICON MODIFI-ZIERTEM ALKYDHARZ – IN MATT UND SEIDENGLÄNZEND



## LUCITE® 121 ALL-TOP MATT / LUCITE® 123 ALL-TOP SATIN

- » Moderne Alkydharzlack-Generation mit chemisch gebundenen und niedermolekularen Silikonanteil
- » Besonders angenehme und leichtgängige Verarbeitung
- » Schnelle Trocknung mit hoher Oberflächenendhärte
- » Gute Kantenabdeckung durch hohe Standfestigkeit 200 µm
- » Ausgezeichnete UV- und Wetterbeständigkeit durch PST (Perfect Silicon Technologie)
- » Isoliert Holzinhaltsstoffe und ist gleichzeitig ventilierend
- » Vergilbungsreduziertes Intensiv-Weiß

# Next Level in der Alkyd-harzklasse.

AUFSTIEG IN DER BINDEMITTEL-KLASSE VON B NACH A.

## VERBESSERTE FARBTON-BESTÄNDIGKEIT FÜR LACKFLÄCHEN MIT LUCITE® 123 ALL-TOP SATIN.

DÖRKEN als bedeutender Hersteller von Profi-Lacken hat durch intensive Bindemitteloptimierung den silicon-modifiziertem Alkydharzlack LUCITE® 123 All-TopSatin auf ein neues Level in Sachen Farbtonstabiltät und Wetterbeständigkeit gehoben.



UV-Simulation im Testgerät

Laborseitige Bewitterungstestreihen und jahrelange Freibewitterung führen zum gleichen Ergebnis. Den Vergleich mit Acryl- und PUR Lacken, die in Bindemittelklasse A laut BFS eingestuft sind, braucht der neue LUCITE® 123 All-Top Satin nicht zu scheuen.

Unter gleichen Bedingungen und witterungsbedingten Einflussfaktoren sieht man im Bindemittel-Vergleich Acryl/Alkydharz keinen visuellen oder messtechnischen Farb-Unterschied.

Der Aufstieg in die höherliegende, bessere Bindemittelklasse A ist geschafft. LUCITE® 123 All-Top Satin kann nahezu uneingeschränkt auch auf Bauteilen in exponierter Lage beschichtet werden. Zur Freude von Bauherren und Auftraggebern.

### URSACHEN VON FARBVERÄNDERUNGEN

Die Ursachen der Farbveränderungen sind vielfältig und begründen sich neben den produkt-und pigmentbezogenen Einflussfaktoren durch:

- » Lage des Gebäudes / höhere Belastung an Wetterseiten
- » Umwelteinflüsse wie UV-Strahlung und Beregnung
- » Nutzungsdauer
- » Clanzgrad der Oberfläche



Dörken Coatings - Mitglied im Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz

# KLASSIFIZIERUNG (FB-CODE) NACH PIGMENTEN UND BINDEMITTELBASIS.

Der Bundesausschusses Farbe und Sachwertschutz stuft laut aktuellem BFS-Merkblatt 26 Alkydharzlacke in die Bindemittelklasse B ein und beschreibt darin Farbveränderungen von Beschichtungen im Außenbereich.

Bindemittelklasse B für Lackbeschichtungen: Sichtbare Kreidung, erkennbarer Glanzverlust, erkennbare Vergilbung nach ca. 3 bis 4 Jahren im Außenbereich.

Darüber hinaus kann es bei farbig pigmentierten Beschichtungsstoffen nach ca. 3 bis 4 Jahren im Außenbereich zu pigmentbedingten Veränderungen kommen.



## DIE LACKY ALL-TOP PRODUKTFAMILIE. ÜBERALL WO MEHR VERLANGT WIRD.

# Grenzenlose Einsatzmöglichkeiten außen wie innen - auf vielen Bauteilen anwendbar.

Hochwertige Eintopf-Systeme mit sicherer geprüfter Direkthaftung auf vielen Untergründen, z.B. auf Holzuntergründen, Holzwerkstoffen, Hart-PVC, Aluminium, \*Zink oder Altlackierung – alles im 2- Schicht-Aufbau ohne zusätzliche Grundierung.

\* Bei der Beschichtung von Alkydharzlacken auf Zink ist eine entsprechende Grundierung erforderlich.



Bei der Beschichtung von Eisen, Stahl oder Pulverbeschichtungen nimmst Du als sichere Grundierung:



LUCITE° ist eine Marke von DÖRKEN.



