LUCITE®

SMART FUSION
WASSERLACKE

Das Hybrid-System mit zwei bewährten Bindemitteln

DU VERDIENST ES EINFACH.

Hochwertige Performance wasserbasierter Beschichtungssysteme

Bei LUCITE® gehört die Entwicklung und Nutzung hybrider Wasserlacke zur DNA. So können wir den verschiedenen Anforderungen unserer Kunden durch passgenaue Lösungen aus der Bindemittelkombination von Acrylat und PU gerecht werden.

Wir machen da weiter, wo andere aufhören und definieren Wasserlacke neu!

SMART FUSION

steht für die neue Generation wasserbasierter Lacktechnologie – intelligent kombiniert, stark in der Leistung, überzeugend im Ergebnis. Durch die gezielte Verbindung zweier bewährter Bindemittel entsteht ein Hybrid-System, das höchste Ansprüche an Qualität, Verarbeitung und Nachhaltigkeit erfüllt. Smart Fusion bringt zusammen, was moderne Beschichtungen heute brauchen: Performance, Effizienz und Umwelt-bewusstsein.

Diese Produkte vereinen das Beste aus zwei Welten und sind mit der Smart Fusion Technologie ausgestattet:

SMART FUSION

WO WASSERLACKE NEUE MASSSTÄBE SETZEN

Wasserbasierende Hybridlacke bilden die perfekte Synergie aus zwei Bindemitteln: Acrylat und Polyurethan (PU). Spezifische Kundennutzen können dadurch bedient und die Anforderungen an heutige Beschichtungen erfüllt werden.

LANGLEBIGKEIT

Die Flexibilität von Acrylat kombiniert mit der Oberflächenhärte und -beständigkeit von Polyurethan erhöht die Lebensdauer von Oberflächen deutlich.

Werterhalt und langfristig niedrigere Kosten durch weniger wartungsintensive Oberflächen.

SCHNELLE TROCKNUNG UND AUSHÄRTUNG

Das Acrylat-Bindemittel reduziert die Trocknungszeit, während die PU-Komponente zu einer schnelleren Aushärtung der Oberfläche beiträgt.

Zwei bis drei Arbeitsgänge am Tag tragen zur Effizienzsteigerung bei und ermöglichen somit schnellere Projektabschlüsse.

WETTER- UND UV-BESTÄNDIGKEIT

Acrylate kombiniert mit PU-Bindemittel erzeugen eine hervorragende UV-Beständigkeit von Lackoberflächen.

Farben bleiben länger intensiv und brillant. Außerdem ist die Oberfläche optimal vor Witterungseinflüssen geschützt.

VIELSEITIGE ANWENDBARKEIT

Hybridlacke bieten den Vorteil, auf unterschiedlichsten Untergründen (Holz, Metall, Kunststoffe uvm.) und in verschiedensten Anwendungsbereichen (Handläufe, Holzfassaden, Türen uvm.) eingesetzt werden zu können.

Universell einsetzbare Lacke mit Direkthaftung reduzieren die Produktvielfalt an der Baustelle.

HOHE KRATZ- UND ABRIEBSBESTÄNDIGKEIT

Ein hoher PU-Anteil ermöglicht eine hervorragende Oberflächenhärte.

Die Beschichtung wird vor Beschädigungen geschützt, was sich vor allem im Einsatz in stark beanspruchten Bereichen auszahlt.

ÖKOLOGISCH

Moderne Hybridlacke überzeugen durch ihre schadstoffarme Formulierung und weisen niedrige VOC-Werte auf.

Deutlich reduzierte Emissionen bieten mehr Gesundheitsschutz für Anwender und Kunden sowie eine spürbare Entlastung für die Umwelt.

LUCITE® 114 PU-Primer

- » Extrem gute Haftung auf den meisten baustellenüblichen Untergründen
- \+ **Universell anwendbar**

- » Universelle Überarbeitung mit wasserbasierten Acryl-, Acryl-PU und 2K-PU Lacken sowie mit lösemittelhaltigen Alkydharzlacken
- \+ **Eine Grundierung für alle Systeme**

- » Schnelle Trocknung und Überarbeitung
- \+ **Mehrere Arbeitsschritte an einem Tag möglich**

Ideal im System mit LUCITE® 124 1K-PU Color Satin als Deckbeschichtung.

Anwendungsgebiete:
Tragfähige Altbeschichtungen, NE-Metalle (Aluminium, Kupfer, Zink), verzinkter Stahl, Holz, Holzwerkstoffe, Kunststoffe wie Hart-PVC (Polyvinylchlorid), KTL-Zargen, Pulverbeschichtungen, Coil-Coating, melaminharzbeschichtete Untergründen und weitere.

LUCITE® 122
All-Top Aqua Satin

- » Direkthaftung und optimales Ergebnis mit zwei Anstrichen
- \+ **Zeit- und Geldersparnis**

- » Hohe Schichtdicken bis 200 µm Nass-schichtstärke in einem Arbeitsgang
- \+ **Sichere Verarbeitung (keine Nasen-bildung), gute Kantenabdeckung und Deckvermögen**

- » Allround-Lack für 95% aller baustellen-üblichen Flächen
- \+ **Vielfältige Anwendungsgebiete möglich**

Anwendungsgebiete:
Dachuntersichten, Fassadenbekleidungen, Fenster und Türen, Dachrinnen, Fallrohre, Garagentore, Innentüren, Fenster, Wand- und Deckenpaneele, Stuckprofile, Fußleisten und weitere.

LUCITE® 124
1K-PU Color Satin

- » Minimierung der Oberflächen-Beschädigungen durch Kratzer oder Stöße
- + **Beständigere und langanhaltend schöne Oberflächen**

- » Beständig gegen Handschweiß und anderen Schmutz, haushaltsübliche Reiniger und Desinfektionsmittel
- + **Langlebige Oberflächen, die einfach sauber gehalten werden können**

- » Umweltbewusste Rezeptur
- + **Bedenkenlose Sicherheit im privaten Wohnungsbau sowie in öffentlichen Gebäuden (bspw. Schulen, Kindergärten, Pflegeheime, Krankenhäuser uvm.)**

Ideal im System mit LUCITE® 114 PU-Primer als Grundierung.

Anwendungsgebiete:
Tragfähige Altbeschichtungen, Eisen und Stahl, NE-Metalle (Aluminium, Kupfer, Zink), verzinkter Stahl, Holz, Holzwerkstoffe, Kunststoffe wie Hart-PVC (Polyvinylchlorid) und weitere.

LUCITE® 152 Wetterschutz

- » Isolierende Eigenschaften gegenüber wasserlöslichen Holzinhaltsstoffen
- + **I. d. R. ist keine zusätzliche isolierende Grundierung notwendig***

- » Langanhaltende Farbtonbeständigkeit (UV-stabil), wetterbeständig und dauerelastisch
- + **Wartungsintervalle verlängern sich, da der Untergrund vor Einflüssen geschützt ist**

- » Frühregenfest nach ca. 1-2 Std. und zusätzlicher Schutz vor Emulgatoren-Auswaschung
- + **Sicherheit auch bei unvorhersehbaren Wetterwechseln**

*abhängig von den Objektbedingungen und der Holzart

Anwendungsgebiete:
Alle begrenzt maßhaltigen Holzbauteile wie Dachuntersichten, Fassadenverbretterungen, Holzbalkone, Friesenzäune, Fensterläden, Fachwerkbalken und für maßhaltige Bauteile wie Fenster und Außentüren. Auch zur Beschichtung von Anschlussbauteilen aus Zink und Aluminium im Fassadenbereich wie Dachrinnen oder Fallrohre.

LUCITE® 156 PU-Clear Satin

- » Universell einsetzbar
- \+ **Verschiedenste Oberflächen (Möbel, Holzböden, Wandflächen uvm.) können geschützt werden**

- » Ausgezeichnete Oberflächenhärte
- \+ **Langlebige und kratzunempfindliche Oberflächen**

- » Gute Beständigkeit gegen eine Vielzahl von Hand- und Flächendesinfektionsmitteln sowie haushaltsüblichen Reinigern
- \+ **Reinigungsfähige Oberflächen**

Anwendungsgebiete:
Wand- & Deckenflächen, Holzböden, Türen, Möbel, Verkleidungen, Spül- und Kochbereiche, Parkettböden und Wandsockel.

LUCITE®
192 2K-PUR Xtrem Matt &
194 2K-PUR Xtrem Satin

- » Ausgezeichnete Oberflächenhärte und Schutz vor mechanischen Beschädigungen
- \+ **Langlebige und strapazierfähige Oberflächen**

- » Sehr gute Beständigkeit gegen Hand- und Flächendesinfektionsmittel sowie Oberflächenreiniger
- \+ **Ideal für stark frequentierte Bereiche wie Schulen, Pflegeheime, Krankenhäuser usw.**

- » Direkthaftung auf Hart-PVC
- \+ **Ideal für die Renovierung von Kunststofffenstern und -türen**

Anwendungsgebiete:
Tragfähige Altbeschichtungen, NE-Metalle (Aluminium, Kupfer, Zink), verzinkter Stahl, Holz, Holzwerkstoffe, Kunststoffe wie Hart-PVC (Polyvinylchlorid), Pulverbeschichtungen und weitere.

LUCITE® 146
1K-PU Airless Satin

- » Extrem widerstandsfähige Oberfläche
- + **Zuverlässiger Schutz gegen mechanische Beanspruchung wie Kratzer, Abrieb und Stöße**

- » Beständig gegen Desinfektionsmittel & Handschweiss
- + **Ideal für stark frequentierte und hygienischsensible Bereiche sowie für Möbel, Türen, Fenster, Geländer uvm.**

- » Effiziente Airlessverarbeitung
- + **Präzise Verarbeitung bereits bei ca. 80 bar und hohe Schichtdicken bis ca. 300 µm bei geringem Materialverlust**

Anwendungsgebiete:
Tragfähige Altbeschichtungen, NE-Metalle (Aluminium, Zink), Coil-Coating, verzinkter Stahl, Holz, Holzwerkstoffe, Kunststoffe wie Hart-PVC (Polyvinylchlorid) und weitere.

Produktnavigator

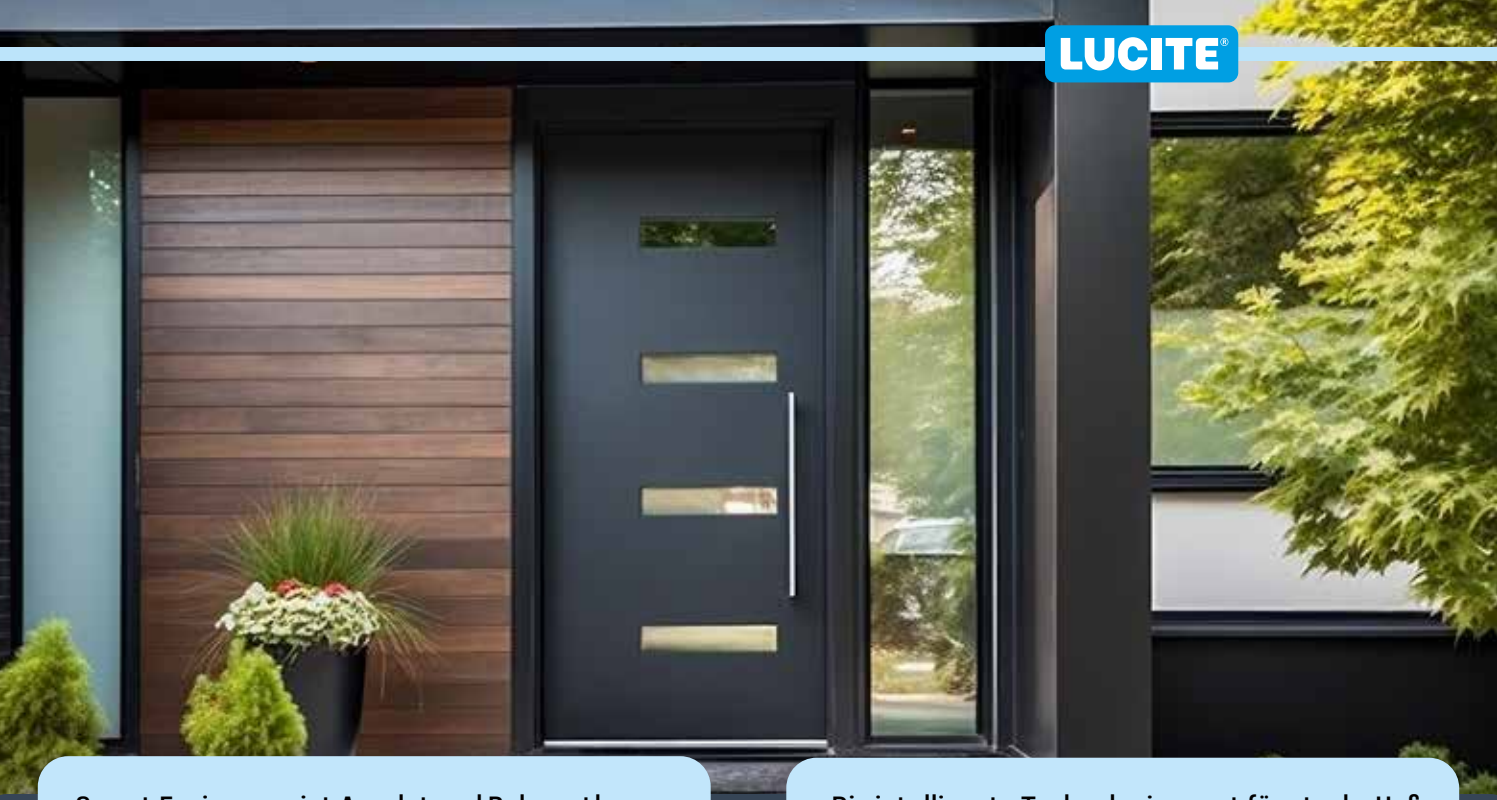
LUCITE®

Was wird verwendet? / Was wird verlangt?	Grundierung	Decklacke			Klarlack	2K-Lack	Airless-Lack
	114 PU-Primer	122 All-Top Aqua Satin	124 1K-PU Color Satin	152 Wetter-schutz	156 PU-Clear Satin	194 2K-PUR Xtrem Satin	146 1K-PU Airless Satin
Handschweißbeständigkeit			X		X	X	X
Chemikalien-, Desinfektionsmittel-, Reinigungsmittelbeständigkeit			X		X	X	X
Ventilierend	X	X		X			
Direkthaftung		X				X	
Oberflächenhärte			X		X	X	X
Vergilbungsfrei	X	X	X	X	X	X	X
Blockfestigkeit		X	X	X	X	X	X
UV-stabil		X	X	X	X	X	X
Isolierend*	X	X		X			
DIN EN 71, Teil 3 Spielzeug		X	X		X		X

* abhängig von den Objektbedingungen und der Holzart

Das Hybrid-System mit zwei bewährten Bindemitteln.

SMART FUSION



Smart Fusion vereint Acrylat und Polyurethan zu einer neuen Generation leistungsstarker Hybridlacke. Das Ergebnis: langlebige, widerstandsfähige Oberflächen mit schneller Trocknung, hoher Effizienz und vielseitigen Einsatzmöglichkeiten auf unterschiedlichsten Untergründen.

Die intelligente Technologie sorgt für starke Haftung, hohe Kratz- und Abriebfestigkeit sowie zuverlässigen Schutz vor Witterung und UV-Strahlung – bei gleichzeitig niedrigen Emissionen und verantwortungsbewusster Formulierung.

SMART FUSION

steht für Beschichtungslösungen, die Performance, Nachhaltigkeit und Alltagstauglichkeit in perfekter Balance vereinen.

DÖRKEN

Dörken Coatings GmbH & Co. KG
D-58313 Herdecke
Wetterstraße 58

Telefon 0 23 30 63 243
coatings@doerken.de
www.doerken.de

LU_SMART-FUSION-WASSERLACKE_PRO_07711494_DE_DE_SCRN_02.26