

DÖRKEN®

DIE TÖNSYSTEM- PROFIS



TINTING SOLUTIONS

PIGMENTPASTEN

DÖRKEN®: Wir sind Ihr verlässlicher Partner rund um die Themen Pigmentpasten und maßgeschneiderte Lösungen für Tönsysteme. Unser Portfolio umfasst Pastensysteme für ein breit gefächertes Leistungsspektrum. Egal ob für wässrige oder lösemittelhaltige, für dekorative oder industrielle Anwendungen – auf jeden Fall immer qualitativ hochwertig.

Eine fundierte Beratung ist für uns bei DÖRKEN® ein absolutes Muss, unabhängig davon, ob Sie einzelne Pasten oder ganze Tönsysteme beziehen möchten. Nicht nur bei einem Wechsel Ihres Tönsystems, sondern auch bei einer Flexibilisierung Ihrer Bezugsstrategie stehen wir Ihnen mit unserem Know-how zur Verfügung.

Kontaktieren Sie uns gerne und machen Sie zusammen mit uns den nächsten Schritt in die Richtung des Tönsystems, das optimal auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist!

5 PASTENREIHEN

UNIVERSAL

AQUA

ECOLOGICAL

INDUSTRY

SOLVENT

TINTING

- › standardisiert und reproduzierbar
- › enge Toleranzen
- › exzellente Maschinentauglichkeit
- › kein Absetzen und Bodensatz

KOMPATIBILITÄT

- › Die Pasten können gleichzeitig auf einer Mischanlage eingesetzt werden
- › UNIVERSAL & AQUA kombinierbar für lösemittelhaltige und wässrige Beschichtungen wie Lacksysteme und Dispersionen
- › UNIVERSAL & SOLVENT kombinierbar für wässrige und lösemittelhaltige Beschichtungen, wie Holzlasuren und Öle

Coloristik

Mit den Tönsystemen von DÖRKEN® entscheiden Sie sich immer auch für ein umfangreiches Paket an Serviceleistungen.

Wir führen eine **Sortimentsanalyse** Ihres bestehenden Tönsystems durch und beraten Sie über die möglichen Effizienzsteigerungen. Hieraus ergibt sich, welches unserer unterschiedlichen Pastensysteme für Sie am besten geeignet ist – egal ob wässrige, lösemittelhaltige oder universelle Pasten. Sind Sie an konservierungsmittelfreien Pasten interessiert? Auch hierzu können wir Lösungen anbieten. Basierend auf der Analyse des Sortiments und Farbraums erarbeiten wir nach Ihren Wünschen ein Konzept zur Optimierung Ihrer Farb Rezepturen und **definieren alle wichtigen Parameter**.

Bevor wir die Eichreihen erstellen, prüfen wir in ausführlichen **Verträglichkeitsversuchen**, welche Pigmentpräparationen in den eingesetzten Basisqualitäten zum gewünschten Ergebnis führen. In der **Erstellung von Eichreihen** haben wir eine große Expertise im Umgang mit den Softwarelösungen von Largo Innova und datacolor.

DÖRKEN® verwaltet aktuell **über 450 Fächerkollektionen**. Darunter befinden sich nicht nur NCS Index und RAL, sondern auch die Fächer europaweit gängiger Hersteller, wie z. B. die beiden aus dem Hause DÖRKEN®: der Innenwandfächer LUCITE® Spirit of Colours und der Fassadenfächer LUCITE® Design A1.

Falls es doch mal schnell gehen muss, sind wir ebenfalls in der Lage, **Richtrezepturen** zur Verfügung zu stellen, deren Performance den Vergleich mit Wettbewerbsprodukten keinesfalls scheuen muss.

Die Summe aus jahrelanger Erfahrung und fundiertem Know-how geben wir gerne auch im Rahmen von **Schulungen** in der praktischen Anwendung von Mischanlagen-Software-Lösungen wie datacolor, Largo Innova, Fast & Fluid Mischanlagentechnik, COROB Farb-Produktionsanlagen oder anderen weiter.

Mischanlagentechnik

Heutige Farbmischanlagen sind ein unverzichtbares Instrument, um jederzeit und an jedem Ort bunte Farben und Lacke herstellen zu können. Die Tönpasten nehmen dabei bei allen **Farbmischsystemen eine Schlüsselstellung** ein. In Kombination mit modernster Dosiertechnik bestimmen sie die Qualität des Mixproduktes.

Aus einer fast unbegrenzten Anzahl an Produkten, Tönrezepturen, Pastenkonfigurationen und Mischanlagentypen können individuelle Farbmischsysteme nach den Wünschen des Nutzers entstehen. Dabei wird die Technik immer digitaler. Über die **Onlineanbindung einer Mischanlage** werden in Echtzeit Daten und Statistiken, Reports und Verkaufszahlen generiert.

DÖRKEN® bietet Ihnen Ihre eigene individuelle Mischanlage an. Es erfolgt das Aufstellen mit Fachpersonal und Sie bekommen eine eigene Schulung im Umgang mit der Anlage. Eine regelmäßige Wartung einmal im Jahr ist **inklusive**. Unsere Mischanlagen-Software zeigt Ihnen an, wie teuer eine Tönung ist. Ein **Reklamationservice** ist online angebunden, worüber Sie direkt Kontakt zu unserem Service herstellen können. Hier wird Ihnen direkt geholfen und das verbesserte Rezept sofort auf die Anlage gespielt.

UNIVERSAL

UNIVERSAL

DÖRKEN® UNIVERSAL ist die beste Lösung für wasserbasierte und lösemittelhaltige Beschichtungssysteme. Die Pasten überzeugen dank seines breit gefächerten Einsatzspektrums mit einer maximalen Flexibilität innerhalb des Abtönkonzeptes.

Neben farbstarken organischen Pigmenten kommen bei DÖRKEN® UNIVERSAL eine Vielzahl anorganischer Pigmente zum Einsatz, die Ihnen ideale Auswahl- und Kompositionsmöglichkeiten für jeden Verwendungszweck bieten. Die Pastenreihe liefert Ihnen auf jeder Mischanlage ein umfangreiches Tönspektrum, z. B. mit Arcylat-, Silikon- und Silikatsystemen. So erzielen Sie bereits auf einer 16er-Mischanlage optimale Ergebnisse, die sich auf größere Anlagen ausweiten lassen.

SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

- › verträglich in verschiedensten Systemen von lösemittelhaltigen & wässrigen Systemen
- › hohes Deckvermögen auch unter 7%-Pastenzugabe in transparenten Basen
- › für die Werkstönung und am POS zur ganzheitlichen Anwendung im Unternehmen geeignet
- › Poly-Urethan, Silikat, Poly-Vinylacetat, Fassadenfarben
- › ideale Kombination für umfangreiche Einsatzzwecke aus farbstarken organischen und ausgesuchten anorganischen Pigmenten
- › hohe Licht- und Wetterechtheit nach BFS-Merkblatt 26

SPEZIFIKATIONEN

	94,2 : 5,8 TR 93 : 7 VW 98,6 : 1,4 VW	Bezeichnung	Color Index	Pigmentgehalt (%)	Ø Dichte (g/ml)	BFS Merkblatt 26 *	Lichtechtheit Tint **	Wetterechtheit Tint ***	Beständigkeit Alkali ***	Beständigkeit Säure ***
111		WHITE	PW 6	ca. 60	1,97-2,07	1	8	8	5	5
125		BLACK (LC)	PBk 7	ca. 11	1,26-1,32	2	8	5	5	5
145		BLACK (MC)	PBk 7	ca. 22	1,13-1,19	2	8	5	5	5
592		BLACK OXIDE	PBk 33	ca. 39	1,78-1,89	1	8	5	5	5
119		RED VIOLET	PR 122/ PV 23	ca. 18	1,06-1,12	3	7-8	4-5	5	5
139		VIOLET	PV 23	ca. 17	1,07-1,13	3	8	4	5	5
121		BLUE R	PB 15:2	ca. 33	1,15-1,21	2	8	5	5	5
142		ULTRAMARINE BLUE	PB 29	ca. 47	1,40-1,48	1	8	5	5	4-5
144		TURQUOISE COBALT	PB 28	ca. 45	1,61-1,69	1	8	5	5	5
123		GREEN	PG 7	ca. 11	1,23-1,29	2	8	5	5	5
124		GREEN OXIDE	PG 17	ca. 63	2,17-2,24	1	8	4-5	5	5
112		YELLOW BIVA G	PY 184	ca. 56	1,99-2,09	1	8	4-5	5	4-5
502		YELLOW	PY 154	ca. 39	1,17-1,23	2	8	5	5	5
133		YELLOW	PY 74	ca. 44	1,17-1,22	4	6-7	3	4-5	4-5
500		YELLOW OXIDE	PY 42	ca. 59	1,85-2,01	1	8	5	5	5
115		ORANGE Y	PY 170	ca. 40	1,17-1,23	2	8	4	5	5
541		RED OXIDE Y	PR 101	ca. 60	2,02-2,15	1	8	5	5	5
117		RED	PR 254	ca. 40	1,20-1,26	2	8	4	5	5
138		RED OXIDE B	PR 101	ca. 61	2,12-2,22	1	8	5	5	5
159		MAGENTA	PR 122	ca. 18	1,07-1,11	3	7-8	4-5	5	5
120		MAGENTA OXIDE	PV 15	ca. 56	1,49-1,57	1	8	4-5	5	4-5
114		YELLOW OXIDE TRANSPARENT	PY 42	ca. 28	1,26-1,32	1	8	5	x	x
118		RED OXIDE TRANSPARENT	PR 101	ca. 25	1,27-1,33	1	8	5	x	x

* Dichte nach DIN EN ISO 2811-3 (Schwingungsverfahren)

** BFS Merkblatt 26 informiert über zu erwartende Farbveränderungen an der Fassade.

*** Echtheit: Informationen basieren auf den Daten der Pigmentherstellern.

Vollton 94,2% TR Base mit 5,8% Paste
Mittlere Mischung 93% VW Base mit 7% Paste
Helle Mischung 98,6% VW Base mit 1,4% Paste

AQUA



AQUA

DÖRKEN® AQUA ist die Lösung für wasserbasierte Beschichtungslösungen.

Eine umfangreiche Auswahl an anorganischen und organischen Pigmenten ermöglicht es, wässrige Bindemittelsysteme wie Poly-Acrylat und Styrol-Acrylat für Lacke und Fassadenfarben, sowie Putze auf Silikon-, Silikat- und/oder Kunstharzbasis und Kalk-Zementputz und Kalk-Gipsputz zu tönen.

Die neue Pigmentgeneration garantiert eine bestmögliche Farbtonstabilität Ihrer Fassade – selbstverständlich unter Einhaltung aller gültigen Umwelt-normen und Richtlinien.

SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

- › besonders verträgliche wasserbasierte Pasten für wässrige Acrylat-Dispersionen, Silikatfarben und mineralische Putze
- › besondere Empfehlung für wässrige Putze – ohne die Viskosität des Putzes zu verändern
- › gute Alkali- und Säurebeständigkeit
- › spezielle anorganische Konfiguration
- › maximale Licht- und Wetterechtheit durch besondere anorganische Pigmente oder spezielle hochwertige, organische Pigmente für leuchtende und langlebige Farben an der Fassade
- › neueste Formulierungen

SPEZIFIKATIONEN

94,2% : 5,8% TR 93% : 7% VW 98,6% : 1,4% VW			Bezeichnung	Color Index	Pigmentgehalt (%)	Ø Dichte (g/ml)	BSF Merkblatt 26 *	Lichtechtheit Tint **	Wetterechtheit Tint ***	Beständigkeit Alkali ***	Beständigkeit Säure ***
854			WHITE	PW 6	ca. 65	2,02-2,12	1	N/A	N/A	5	5
848	■	■	BLACK (LC)	PBk 7	ca. 18	1,23-1,29	2	8	5	5	5
839	■	■	BLACK (HC)	PBk 7	ca. 30	1,30-1,36	2	8	5	5	5
847	■	■	BLACK OXIDE	PBk 33	ca. 55	1,98-2,08	1	8	5	5	5
865	■	■	VIOLET	PV 23	ca. 10	1,37-1,44	3	8	4	5	5
843	■	■	BLUE G	PB 15:3	ca. 35	1,19-1,25	2	8	4-5	5	5
846	■	■	ULTRAMARINE BLUE	PB 29	ca. 54	1,55-1,63	1	8	4-5	5	4-5
262	■	■	BLUE COBALT R	PB 28	ca. 65	2,05-2,15	1	8	5	5	5
845	■	■	TURQUOISE COBALT	PB 25	ca. 48	1,80-1,90	1	8	5	5	5
849	■	■	GREEN	PG 7	ca. 30	1,37-1,45	2	8	4-5	5	5
861	■	■	GREEN OXIDE	PG 17	ca. 70	2,34-2,46	1	8	5	5	5
850	■	■	GREEN COBALT	PG 50	ca. 67	2,16-2,28	1	8	5	5	5
856	■	■	YELLOW BIVA G	PY 184	ca. 60	2,17-2,29	1	8	4-5	5	4-5
860	■	■	YELLOW	PY 74	ca. 26	1,35-1,42	3-4	6-7	3	4	5
837	■	■	ORANGE G	PY 110	ca. 30	1,32-1,38	2	8	5	4-5	5
857	■	■	ZINC ORANGE	PY 216	ca. 50	2,02-2,12	1	7-8	4-5	5	4-5
863	■	■	ORANGE OXIDE	PO 85	ca. 65	1,93-2,03	1	8	4-5	5	4-5
859	■	■	YELLOW OXIDE	PY 42	ca. 54	1,80-1,90	1	8	5	5	5
274	■	■	ORANGE OXIDE	PY 42	ca. 58	1,85-1,95	1	8	5	5	5
819	■	■	RED Y	PR 168	ca. 36	1,20-1,26	2	8	5	5	5
853	■	■	RED	PR 254	ca. 35	1,32-1,38	2	8	4	5	5
278	■	■	RED OXIDE Y	PR 101	ca. 59	2,02-2,12	1	8	5	5	5
862	■	■	RED OXIDE B	PR 101	ca. 65	2,21-2,33	1	8	5	5	5
296			BLACK OXIDE NIR	PG 17 IR	ca. 67	2,36-2,48	1	8	5	5	5

* Dichte nach DIN EN ISO 2811-3 (Schwingungsverfahren)

** BFS Merkblatt 26 informiert über zu erwartende Farbveränderungen an der Fassade.

*** Echtheit: Informationen basieren auf den Daten der Pigmentherstellern.

Vollton 94,2% TR Base mit 5,8% Paste
Mittlere Mischung 93% VW Base mit 7% Paste
Helle Mischung 98,6% VW Base mit 1,4% Paste

ECOLOGICAL



ECOLOGICAL

DÖRKEN® ECOLOGICAL ist die Pastenreihe für konservierungsmittelfreie, wässrige Systeme mit 13 farbstarken Pigmentpasten. Die hohe Farbstärke der Tönpasten sorgt für eine starke Deckkraft bei gleichzeitiger Abdeckung eines großen Farbraums (93 % des NCS- Farbfächers). Die effizienten Pigmente überzeugen in der Innenanwendung mit einer guten Licht- und Wetterstabilität sowie mit guter Verträglichkeit im wässrigen Kundensystem. Auch auf die von DÖRKEN® gewohnten Qualitätsstandards vom Hygienemanagement in der Produktion bis zur kontinuierlichen Weiterentwicklung können sich Kund*innen verlassen.

DÖRKEN® ECOLOGICAL eignet sich für Reinacrylat, Acrylat, PU-Bindemittelkombination.

SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

- › konservierungsmittelfreie Pasten für die zertifizierte Abtönung von wässrigen Systemen nach den Richtlinien vom Blauer Engel Umweltzeichen, Nordischen Umweltzeichen Nordic Swan Ecolabel und dem Europäischen Umweltzeichen EU-Ecolabel
- › bestehende Mischanlagen und Infrastruktur kann weiter verwendet werden
- › vollständige Verträglichkeit in wässrigen Systemen
- › auch für die Werkstönungsanlagen einsetzbar
- › hygienisches und sauberes Gebinde-Konzept als Systemabrundung zur Erhöhung der mikrobiologischen Sicherheit
- › marktübliche Rüttlerzeiten von 1 bis 3 Minuten

SPEZIFIKATIONEN

92,5% : 7,5% TR 96% : 4% VW 99,5% : 0,5% VW			Bezeichnung	Color Index	Pigmentgehalt (%)	Ø Dichte (g/ml)	BFS Merkblatt 26 *	Lichtechtheit Tint **	Wetterechtheit Tint ***	Beständigkeit Tint ***	Beständigkeit Alkali ***	Beständigkeit Säure
490			WHITE	PW 6	ca. 65	2,08-2,16	1	8	8	5	5	
493	■	■	BLACK (MC)	PBk 7	ca. 14	1,20-1,26	2	8	5	5	5	
451	■	■	BLUE R	PB 15:2	ca. 20	1,21-1,27	2	8	4-5	5	5	
461	■	■	GREEN	PG 7	ca. 30	1,30-1,36	2	8	4-5	5	5	
414	■	■	YELLOW G	PY 184	ca. 47	1,85-1,93	1	8	5	5	4-5	
411	■	■	YELLOW	PY 74	ca. 43	1,20-1,26	4	6-7	3	5	5	
410	■	■	YELLOW OXIDE G	PY 42	ca. 44	1,58-1,64	1	8	5	5	5	
427	■	■	ORANGE Y	PY 110	ca. 35	1,24-1,30	2	8	5	5	5	
429	■	■	ORANGE R	PY 65	ca. 42	1,24-1,30	3	6-7	3	4-5	5	
431	■	■	RED	PR 254	ca. 40	1,30-1,36	2	8	4	5	5	
430	■	■	RED OXIDE Y	PR 101	ca. 58	2,01-2,09	1	8	5	5	5	
441	■	■	MAGENTA	PR 122	ca. 24	1,14-1,20	3	7-8	4-5	5	5	

* Dichte nach DIN EN ISO 2811-3 (Schwingungsverfahren)

** BFS Merkblatt 26 informiert über zu erwartende Farbveränderungen an der Fassade.

*** Echtheit: Informationen basieren auf den Daten der Pigmentherstellern.

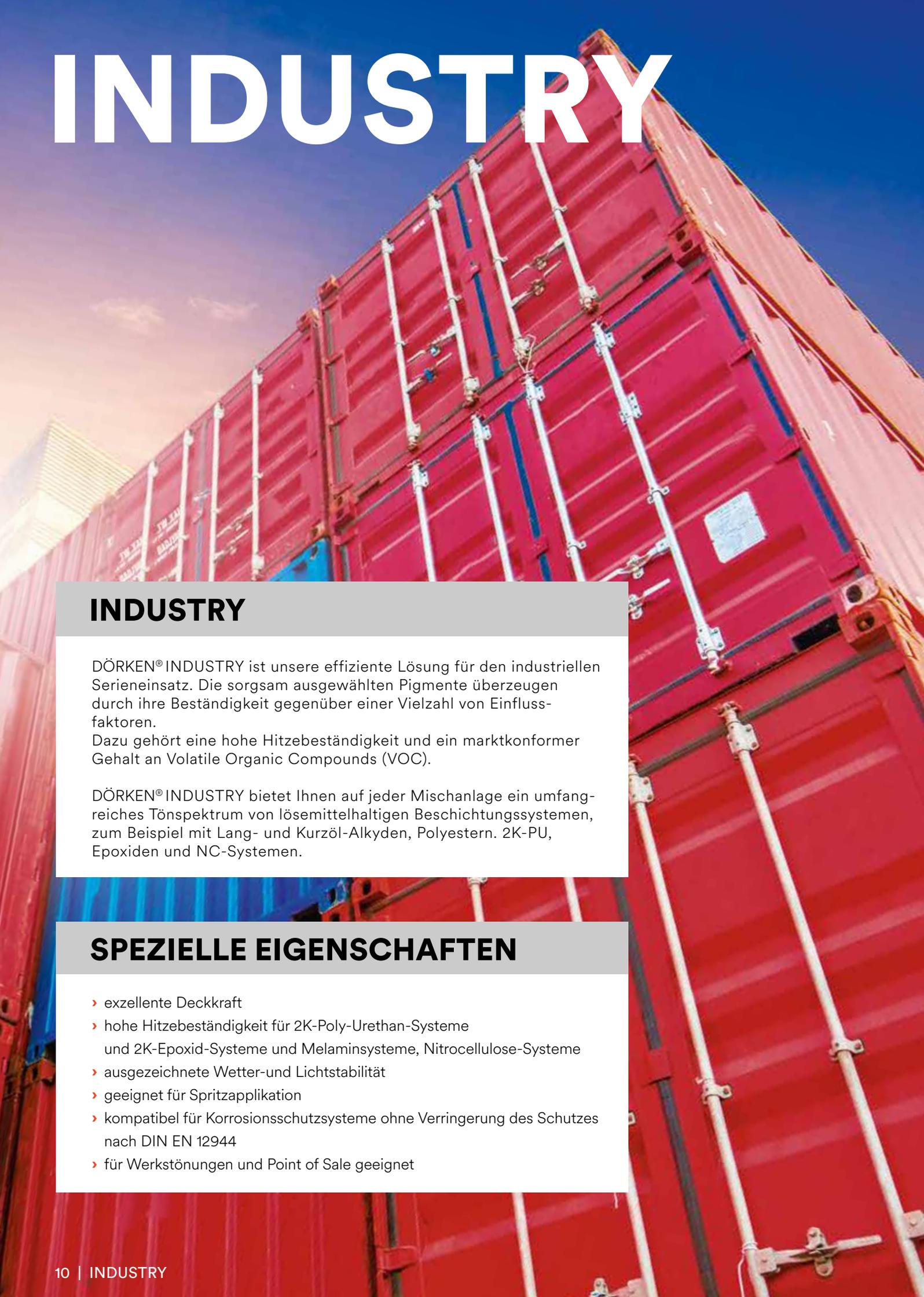
Vollton 92,5% TR Base mit 7,5% Paste
Mittlere Mischung 96% VW Base mit 4% Paste
Helle Mischung 99,5% VW Base mit 0,5% Paste

Die Pasten können zur Zertifizierung verwendet werden und wurden mit 8 Vol% im Endprodukt getestet.



NO PRESERVATIONS

INDUSTRY



INDUSTRY

DÖRKEN® INDUSTRY ist unsere effiziente Lösung für den industriellen Serieneinsatz. Die sorgsam ausgewählten Pigmente überzeugen durch ihre Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl von Einflussfaktoren.

Dazu gehört eine hohe Hitzebeständigkeit und ein marktkonformer Gehalt an Volatile Organic Compounds (VOC).

DÖRKEN® INDUSTRY bietet Ihnen auf jeder Mischanlage ein umfangreiches Tönspektrum von lösemittelhaltigen Beschichtungssystemen, zum Beispiel mit Lang- und Kurzöl-Alkyden, Polyestern, 2K-PU, Epoxiden und NC-Systemen.

SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

- › exzellente Deckkraft
- › hohe Hitzebeständigkeit für 2K-Poly-Urethan-Systeme und 2K-Epoxid-Systeme und Melaminsysteme, Nitrocellulose-Systeme
- › ausgezeichnete Wetter- und Lichtstabilität
- › geeignet für Spritzapplikation
- › kompatibel für Korrosionsschutzsysteme ohne Verringerung des Schutzes nach DIN EN 12944
- › für Werkstönungen und Point of Sale geeignet

SOLVENT



SOLVENT

DÖRKEN® INDUSTRY setzt Maßstäbe bei der Tönentechnologie in lösemittelhaltigen Lack- und Lasursystemen – und das für diverse Einsatzgebiete.

Die farbstarke Auswahl an organischen und anorganischen Pigmenten bietet ein hohes Deckvermögen und einen breiten Farbraum mit maximaler Brillanz bei hohen Licht- und Wetterechtheiten. Die Pasten sind leicht einzuarbeiten und sind gut verträglich in einer Vielzahl von lösemittelhaltigen Bindemittelsystemen. Hierzu zählen im Besonderen die lang- und kurzölgigen Alkydharze und lufttrocknende Öle.

Die Ergänzung mit transparenten Eisenoxiden bildet Echtholzfarbtöne für lösemittelhaltige Lasuren ideal ab.

SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

- › verträglich in lösemittelhaltigen dünn- bis dickschichtigen Holzlasuren, Ölen und Lacken
- › farbstarke organische und anorganische Pigmentauswahl für leuchtende Echtholzfarbtöne
- › hohes Deckvermögen auch unter 10% Pastenzugabe in transparenter Base
- › UV-beständig gegen Sonnenlicht und vergilbungstabil im Langzeittest
- › verwendbar mit UNIVERSAL & AQUA auf einer Anlage

SPEZIFIKATIONEN

	93% : 7% TR	93% : 4,9% + 2,1% TR	93% : 0,25% + 6,75% TR	Bezeichnung	Color Index	Pigmentgehalt (%)	Ø Dichte (g/ml)	Lichteinheit Tint *	Wetterechtheit Tint ***	VOC-Gehalt ***
311				WHITE	PW 6	ca. 74	2,07-2,22	8	5	230
345	■	■	■	BLACK (LC)	PBk 7	ca. 13	1,07-1,13	8	5	220
339	■	■	■	VIOLETT	PV 23	ca. 13	1,03-1,08	8	4	260
321	■	■	■	BLUE	PB 15:2	ca. 16	1,19-1,24	8	5	260
343	■	■	■	GREEN	PG 7	ca. 20	1,10-1,17	8	4-5	n.a.
312	■	■	■	LEMON	PY 184	ca. 60	1,98-2,14	8	4-5	250
333	■	■	■	YELLOW	PY 74	ca. 40	1,04-1,08	6-7	3	220
354	■	■	■	OCHER	PY 42	ca. 65	1,76-1,91	8	5	220
315	■	■	■	ORANGE	PY 170	ca. 36	1,01-1,05	7-8	4	280
317	■	■	■	RED	PR 254	ca. 36	1,04-1,08	8	4	260
358	■	■	■	TERRACOTTA	PR 101	ca. 62	1,75-1,89	8	5	n.a.
359	■	■	■	MAGENTA	PR 122	ca. 20	0,98-1,02	7-8	4-5	250
751				YELLOW OXIDE TRANSPARENT	PY 42	ca. 45	1,28-1,34	8	5	210
752				RED OXIDE TRANSPARENT	PR 101	ca. 37	1,30-1,36	8	5	210

* Dichte nach DIN EN ISO 2811-3 (Schwingungsverfahren)

** BFS Merkblatt 26 informiert über zu erwartende Farbveränderungen an der Fassade.

*** Echtheit: Informationen basieren auf den Daten der Pigmentherstellern.

Vollton 93% TR Base mit 7% Paste

Mittlere Mischung 93% TR Base mit 4,9% Paste + 2,1% WHITE (311)

Helle Mischung 93% TR Base mit 0,25% Paste + 6,75% WHITE (311)



ERFINDERGEIST AUS DEUTSCHLAND

Lösungsorientierung, Effizienz und Qualität stehen bei DÖRKEN immer im Vordergrund. DÖRKEN ist Vorreiter für innovative und umweltbewusste Produkte, die dem Zeitgeist entsprechen. Die Forschung ist dabei jederzeit auf dem aktuellen Stand der Technik und hat bewährte Technologien genauso im Blick wie aufkommende Trends.

Das gesamte Pastensortiment wird in Deutschland produziert und von dort aus in der ganzen Welt vertrieben. Alle Produkte werden also mit „deutscher Gründlichkeit“ gefertigt. Davon zeugen die hochwertigen Endergebnisse bei einer Vielzahl von Anwendungen.

NACHHALTIG

REZYKLAT-GEBINDE

Mit Rezyklat-Gebinden leistet DÖRKEN® einen nachhaltigen Beitrag zum Schutz unserer Umwelt. Rezyklat-Gebinde sind ein wichtiger Baustein Nachhaltigkeitsstrategie von DÖRKEN®, da sie die Wiederverwendung von Kunststoffen fördern und damit Ressourcen schonen. Das reduziert unseren ökologischen Fußabdruck. Wir tragen zu einer langfristigen Erhaltung unserer natürlichen Ressourcen bei.

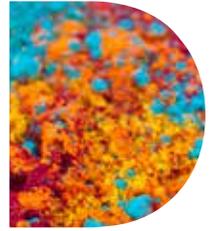


Unserer Umwelt zuliebe

Aus Gründen der Nachhaltigkeit setzt DÖRKEN® auf Rezyklat-Gebinde (70%). Durch die Verwendung von wiederaufbereiteten Rohstoffen wird bei der Herstellung CO₂ eingespart. Die Qualität ist natürlich weiterhin gewährleistet und die Rüttler- sowie Transportstabilität sind uneingeschränkt gegeben. Aus Stabilitätsgründen werden die Deckel weiterhin aus Neuware hergestellt.



**Discover
expertise**



Dörken Coatings GmbH & Co. KG

Wetterstraße 58
D-58313 Herdecke

Tel. +49 (0)2330 63-243
Fax +49 (0)2330 63 100-243
E-Mail coatings@doerken.de
www.doerken.de

