

# DELTA AntiCor 2K DTS SG 40

## Eigenschaften

- Dichte : 1.35 ( $\pm$  0.05)g/ml
- Festkörpergehalt (Volumen) : 60  $\pm$  2 %
- Festkörpergehalt (Gewicht) : 74  $\pm$  2 %
- VOC- Anteil : < 500g/L (max 25 % verdünnt)
- Viskosität : 101 ( $\pm$  7) KU
- Glanz : 40 ( $\pm$  10)

## Haftung

### Gitterschnitt (ISO 2409)

- Aluminium : GT-0
- Kaltgewalzter Stahl : GT-0
- Verzinkter Stahl : GT-0
- Sandgestrahlter Stahl : GT-0

## Elastizität und Härte

- Indirekte Schlagtiefung (ISO 6272) : 10 kgcm
- Elastizität (ISO 1520) : 3-4
- Direkte Schlagtiefung (ISO 6272) : 60 kgcm
- Persoz Härte (ISO 1522) : 140 sek  
(50  $\mu$  Trockenfilmstärke)

## Salzsprühtest

NORM : ISO 7253

- **Kaltgewalzter Stahl : 120 µm (2 Beschichtungen)**

	250 h	500 h
ISO 4628-2 (Blasengrad)	0(S0)	0(S0)
ISO 4628-3 (Rostgrad)	Ri 0	Ri 0
ISO 4628-4 (Rissgrad)	0(S0)	0(S0)
ISO 4628-5 (Abblätterungsg.)	0(S0)	0(S0)
Korrosion am Schnitt	1 cm (*)	1,5 cm (**)

(\*) : Blässchen bis 1 cm Entfernung vom Schnitt

(\*\*) : Blässchen bis 1,5 cm Entfernung vom Schnitt

- **Sandgestrahlter Stahl 2.5 : 120 µm (2 Beschichtungen)**

	250 h	500 h
ISO 4628-2 (Blasengrad)	0(S0)	0(S0)
ISO 4628-3 (Rostgrad)	Ri 0	Ri 0
ISO 4628-4 (Rissgrad)	0(S0)	0(S0)
ISO 4628-5 (Abblätterungsg.)	0(S0)	0(S0)
Korrosion am Schnitt	4 mm (*)	6 mm (**)

(\*) : Blässchen bis 4 mm Entfernung vom Schnitt

(\*\*) : Blässchen bis 6 mm Entfernung vom Schnitt

- **Verzinkter Stahl : 70 µm**

	250 h	500 h	750 h	1000 h
ISO 4628-2 (Blasengrad)	0(S0)	0(S0)	0(S0)	0(S0)
ISO 4628-3 (Rostgrad)	Ri 0	Ri 0	Ri 0	Ri 0
ISO 4628-4 (Rissgrad)	0(S0)	0(S0)	0(S0)	0(S0)
ISO 4628-5 (Abblätterungsg.)	0(S0)	0(S0)	0(S0)	0(S0)
Korrosion am Schnitt	0 mm	0 mm	2 mm (*)	2 mm (*)

(\*) : 1 Blässchen bis 2 mm Entfernung vom Schnitt

- **Verzinkter Stahl : 140 µm (2 layers)**

	250 h	500 h	750 h	1000 h
ISO 4628-2 (Blasengrad)	0(S0)	0(S0)	0(S0)	0(S0)
ISO 4628-3 (Rostgrad)	Ri 0	Ri 0	Ri 0	Ri 0
ISO 4628-4 (Rissgrad)	0(S0)	0(S0)	0(S0)	0(S0)
ISO 4628-5 (Abblätterungsg.)	0(S0)	0(S0)	0(S0)	0(S0)
Korrosion am Schnitt	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm

• Aluminium (Typ 99.5 semi-hart) : 60 µm

	250 h	500 h	750 h	1000 h
ISO 4628-2 (Blasengrad)	0(S0)	0(S0)	0(S0)	0(S0)
ISO 4628-3 (Rostgrad)	Ri 0	Ri 0	Ri 0	Ri 0
ISO 4628-4 (Rissgrad)	0(S0)	0(S0)	0(S0)	0(S0)
ISO 4628-5 (Abblätterungsg.)	0(S0)	0(S0)	0(S0)	0(S0)
Korrosion am Schnitt	1 kleines Blässchen	1 kleines Blässchen	1 kleines Blässchen	1 kleines Blässchen

• Aluminium (Typ 99.5 semi-hart): 120 µm

	250 h	500 h	750 h	1000 h
ISO 4628-2 (Blasengrad)	0(S0)	0(S0)	0(S0)	0(S0)
ISO 4628-3 (Rostgrad)	Ri 0	Ri 0	Ri 0	Ri 0
ISO 4628-4 (Rissgrad)	0(S0)	0(S0)	0(S0)	0(S0)
ISO 4628-5 (Abblätterungsg.)	0(S0)	0(S0)	0(S0)	0(S0)
Korrosion am Schnitt	0 mm	0 mm	1 kleines Blässchen	1 kleines Blässchen

**Anmerkung: Die Spritzapplikation von 2 Schichten (Nass-in-Nass, 1 satte Schicht oder Überarbeitung am Folgetag) hat keine Auswirkungen auf die Ergebnisse der Salzsprühtests.**

**QUV-test**

NORM : ASTM G53-88

Test : 1500 h QUV-A test

Farbton	Farbton Bewertung	dE	Glanzdifferenz (%)
RAL 1019	OK	0.45	8%
RAL 1015	OK	0.35	8%
RAL 5010	OK	0.60	10%

## Chemische Beständigkeit

NORM : ISO 2812-1

Der Lack wurde gespritzt (1 Schicht) auf gestrahlten, kaltgewalzten Stahl und nach mindestens 7 Tagen Trocknung dem Beständigkeitstest gegen Flüssigkeiten ausgesetzt.

	<b>2 h</b>	<b>6 h</b>	<b>1 Tag</b>	<b>3 Tag</b>
<b>Diesel</b>	OK	OK	OK	OK
<b>Benzin</b>	Keine Blässchen und keine Farbtonveränderung, leichte Aufweichung der Beschichtung	wie nach 2 h	wie nach 2 h	wie nach 2 h
<b>Destilliertes Wasser</b>	OK	OK	OK	OK
<b>Testbenzin</b>	Kratzbeständigkeit leicht gesunken	wie nach 2 h	wie nach 2 h	wie nach 2 h
<b>NaOH (10%) Natriumhydroxid</b>	OK	OK	OK	OK (leichte Ausbleichung)
<b>NaCl (30%) Kochsalz</b>	OK	OK	OK	OK
<b>Xylol (Dimethylbenzol)</b>	Blässchenbildung	Blässchenbildung		
<b>H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> (10%) Schwefelsäure</b>	OK	OK	OK (leichte Ausbleichung)	OK (Ausbleichung)
<b>Ethanol</b>	Starke Verfärbung inkl. Abkratzen möglich	wie nach 2 h		
<b>Azeton</b>	Kleine Blässchenbildung	wie nach 2 h		