

AKTUELLE NORMEN UND PRÜFVERFAHREN

Normen	Beschreibung	Klima- bedingung*	Prüfzeit	Tempertur- bereich	Relative Feuchtigkeit (r.H.)	NaCl- Lösung/ pH-Wert	Bemerkung	
DIN EN ISO 9227 NSS	Korrosionsprüfung mit Salzsprühnebel	K	Kontinuierlich	35 ± 2°		5% NaCl (pH 6,5 - 7,2)	pH-Wert-Einstellung mit Salzsäure o. Natronlauge	
DIN EN ISO 9227 AASS	Korrosionsprüfung mit Salzsprühnebel	K		35 ± 2°C		5% NaCl (pH 3,1 - 3,3)	pH-Wert-Einstellung mit Eisessig	
DIN EN ISO 9227 CASS	Korrosionsprüfung mit Salzsprühnebel und Kupferchlorid	K		50 ± 2°C		5% NaCl (pH 3,1 - 3,3)	Salzlösung mit 0,2 g/L Kupferchlorid und pH-Wert-Einstellung mit Eisessig	
DIN EN ISO 6270- 2 CH	Kondenswasserprüfung	K	Kontinuierlich	40 ± 3°C	100%		Betauung	
DIN EN ISO 6270- 2 AHT	Kondenswasserprüfung	W	8h	40 ± 3°C	100%		Betauung Kammer geöffnet bzw. belüftet	
			16h	18 - 28°C	unter 100%			
DIN EN ISO 6270- 2 AT	Kondenswasserprüfung	K	8h	40 ± 3°C	100%		Betauung Kammer geschlossen Heizstopp ohne Belüftung	
			16h	18 - 28°C	unter 100%			
DIN EN ISO 11997-1 Zyklus B (VDA 621-415)	Salzsprühnebelprüfung nach DIN EN ISO 9227 NSS	W	24h	35 ± 2°C		5% NaCl (pH 6,5 - 7,2)	1 Zyklus = 1 Woche	
	4 Zyklen Kondenswasserprüfung nach DIN EN ISO 6270-2 AT Belüftung		8h	40 ± 2°C	100%			
			16h	35 ± 2°C	50 ± 20%			
			48h	23 ± 2°C	50 ± 20%			
VDA 233-102 (NEU) Zyklus A	Salznebelphase mit Temperatur- und Feuchtwechsel	W	3h	35 ± 2°C	50 - 95%	1% NaCl (pH 6,5 - 7,2)	Besteht aus Zyklen: A B A C A B B	
			21h	35 - 50°C				
VDA- 233-102 (NEU) Zyklus B	Temperatur- und Feuchtwechsel	W	24h	35 - 50°C				
VDA 233-102 (NEU) Zyklus C	Tiefkühlphase Temperatur- und Feuchtwechsel	W	9h	-15°C				
			15h	35 - 50°C				
VW PV 1210	Salzsprühnebelprüfung nach DIN EN ISO 9227 NSS	W	4h	35 ± 2°C		5% NaCl (pH 6,5 - 7,2)		
	Normalklima		4h	23°C	50%			
	Kondenswasserprüfung nach DIN EN ISO 6270-2 CH		16h	40 ± 3°C	100%			
	Normalklima		48h	23°C	50%			
VW PV 1200	Klimawechselprüfung	W		-40 - 80°C	30 - 80%		Temp.- u. Feuchtwechsel	
VW PV 1209	Zyklische Korrosionsprüfungen	W		-40 - 80°C	30 - 80%	40g NaCl + 10g CaCl pro Liter Wasser)	Kombination aus PV 1210 und PV 1200, abweichende Salzlösung, 1 Zyklus = 1 Woche	
ACT I Volvo VCS 1027,149 Volvo STD 1027,14 Volvo STD 423-0014 Scania STD 4319	Zyklische Korrosionsprüfung	W		35 - 45°C	50 - 95%	1% NaCl; (pH 4,2)	Beregnungsphase, pH-Wert-Einstellung mit Schwefelsäure	
ACT II Volvo VCS 1027,1449 Ford L 467	Zyklische Korrosionsprüfung	W		25 - 50°C	70 - 95%	0,5% NaCl	Beregnungsphase	
DIN EN ISO 6988 (Kesternichtest)	Kondenswasserprüfung mit Schwefeldioxid	W	8h	40 ± 3°C			Je nach Nutzungsraumvolumen werden 0,2 l bis 2 l zudosiert, Kammer wird belüftet	
	Belüftung		16h	18 ± 28°C				
DIN EN ISO 11997-2	UV-Belastung mit UVA Lampen	W	4h	60 ± 2°C			1 Zyklus = 24h	
	Kondenswasserprüfung nach DIN EN ISO 6270-2 AHT		4h	50°C				100%
	Salzsprühnebelprüfung		1h	23 ± 2°C				5% NaCl
	Trocknungsphase		1h	35 ± 2°C				

*K = konstant / W = wechselnd

Änderungen vorbehalten. Stand September 2021